
CHAPA DE ACERO REVESTIDA CON CARBURO DE TUNGSTENO SINTERIZADO

Descripción:

Compuesto por un material base Acero SAE 1010, revestido con placas de carburo de tungsteno sinterizado de 50 mm. x 40mm. Estas placas son adheridas a la base de acero mediante un proceso de soldado en horno especialmente diseñado para ello.

Datos Técnicos:

Acero material Base: SAE 1010 - Espesor: 12.7 mm a 13 mm. (consultar medidas especiales)

Revestimiento de Carburo de Tungsteno:

Calidad: TG4 Micrograno.

Dimensiones: 50 mm x 40 mm. (Consultar por medidas especiales)

Espesor: 3mm a 3.5 mm. (Consultar por espesores especiales)

Especificación de grado TG4 Micrograno:

Densidad g /cm ³	13,05 - 13,45
Contenido de cobalto	22%
Dureza Vickers 3 Kg	950 - 1050
Resistencia al desgaste	50 m/mg

Soldadura: Marca Tantal – Desarrollo especial.

Aplicación:

Se utiliza en todos aquellos procesos productivos que se encuentren sometidos a altos niveles de abrasión y desgaste, por ejemplo en la industria minera donde se necesita desplazar grandes volúmenes de materiales ya sea para carga, descarga y transporte.

Presentación:

Medidas:

200 mm X 100 mm.

300 mm X 150 mm.

490mm X 380 mm.

(Consultar por medidas especiales).