



Varilla Hard Braze - Varilla de carburo de tungsteno sinterizado y aporte.

Composición e identificación:

Tamaño de partículas de WC sinterizado (Pulgadas)	Relación WC sinterizado/ Aporte (%)	Peso	Color
1/2 - 3/8	65 / 35	420 gr ± 20gr	Blanco
3/8 - 5/16	65 / 35	420 gr ± 20gr	Violeta
5/16 - 1/4	65 / 35	400 gr ± 20gr	Verde
1/4 - 1/4	65 / 35	400 gr ± 20gr	.
1/4 - 3/16	60 / 40	350 gr ± 20gr	Azul
3/16 - 1/8	60 / 40	300 gr ± 20gr	Amarillo
1/8 - 1/16	52 / 48	300 gr ± 20gr	Rosa

Dimensiones: Varilla: Ø 9.5 – Ø11.5 mm Largo: 380 - 420 mm de largo.

Especificación técnica carburo de tungsteno sinterizado:

Carburo de Tungsteno	90 - 94 %
Cobalto	6 - 10 %
Dureza Vickers	1400 - 1600

Composición Química:

Cu	46,00 - 50,00%
Ni	8,00 - 11,00%
Zn	39,00 - 46,00%
Si	< 0.2 %

Forma de Aplicación: Soplete de acetileno.

Varilla Hard Braze. Diseño especial con insertos de carburo de tungsteno.

Composición e identificación:

Denominación	Dimension del inserto	Relación Inserto/ Aporte (%)	Peso
Tantal Estrella	Estrella 6 puntas – Altura 5.5 mm	55 / 45	300 gr ± 20gr
Tantal Triángulo	Triángulo de 8×8×4 mm	60 / 40	350 gr ± 20gr
Tantal Pirámide 5/16	Base: 8.2 mm - Altura: 9.2 mm	55 / 45	350 gr ± 20gr
Tantal Botón Cónico	Diámetro: 9,52 mm - Altura: 6,35 mm	80/20	350 gr ± 20gr
Tantal Piranha	Base: 6,35 mm - Altura: 6,35 mm	72/28	215 gr ± 20gr
Tantal Octogonal	Diámetro; 9,52 mm - Altura: 6,35 mm	80/20	300 gr ± 20gr

Dimensiones Varilla: Ø 9.5 – Ø11.5 mm Longitud: 380 - 420 mm de largo.

Especificaciones técnicas insertos de carburo de tungsteno: Disponibles en dos grados.

TH - 20



Contenido de Co %	7,00
Contenido de % TiC+TaC+NbC	0,80
Tamaño de partículas	Fino - medio
Resistencia a la corrosión	No
Resistencia a la temperatura	No
Dureza Vickers 3 kg. (HV 3)	1550
Tenacidad (MN*m2/3)	10,6

TSM - 30 K



Co %	10,50
TiC+TaC+NbC %	14,20
Grain size	Fino
Corrosion resistance	No
Temperature resistance	Si
Hardness HV 3	1520
Toughness MN*m2/3	11,1

Especificación técnica del Aporte RBCuZn:

AWS A5.8	RBCuZn-D
ISO 17672	Cu773
DIN 8513	L-CuNi10Zn42
DIN EN1044	CU305

Composición Química:

Cu	46,00 - 50,00%
Ni	8,00 - 11,00%
Zn	39,00 - 46,00%
Si	< 0.2 %

Forma de Aplicación: Soplete de acetileno.

